





LE CHOIX ET LA QUALITE AU MEILLEUR PRIX

RACCORDS GUILLEMIN

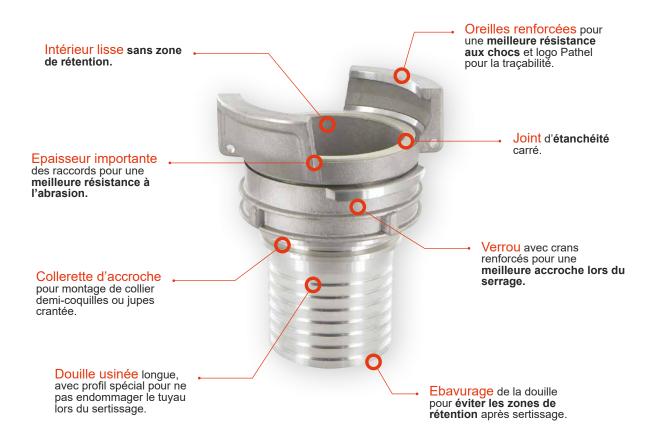
DESCRIPTION

Le raccord symétrique Guillemin, également appelé « raccord pompier », est le raccord le plus utilisé en France.

Le raccord Guillemin est la grande spécialité de Pathel Industrie et tous nos demi-raccords symétriques Guillemin sont **certifiés conformes à la norme NF E 29-572 / NF EN 14420-8**.

Ses domaines d'application :

- · la chimie et la pétrochimie pour le transvasement,
- · l'aspiration ou le refoulement de liquides ou pulvérulents,
- les industries alimentaires,
- le transport,
- · l'agriculture.
- la lutte contre l'incendie.



UTILISATION

Note d'utilisation : Pour l'assemblage et le verrouillage, deux demi-raccords sont nécessaires. Les deux raccords sont placés l'un en face de l'autre, puis il suffit d'emboiter les oreilles. Enfin, on sert le verrou à la main, ou avec une clé de serrage.

LA GAMME DE RACCORDS DISPONIBLES

Les raccords à douille annelée

Ces raccords sont utilisés pour être sertis sur des tuyaux. Ils peuvent être montés avec des jupes embouties, des colliers tourillon, ou même avec des jupes crantées

Les raccords filetés mâle et taraudés femelle

Ils existent avec ou sans verrou, en filetage BSP par défaut, ou en NPT sur demande.

• Les raccords à souder

Le plus souvent prévus pour une soudure bout à bout (BW ou Butt Welding), ils peuvent être usinés sur demande pour une soudure par emboitement (SW ou Socket Welding).

Les bouchons

Ils existent avec ou sans verrou, mais également avec poignée.

Les réductions

Pour passer d'une taille à une autre.

Les transformations

Pour passer d'un raccord symétrique à une autre famille de raccords : Express, Tankwagen, Storz ou autre sur demande.

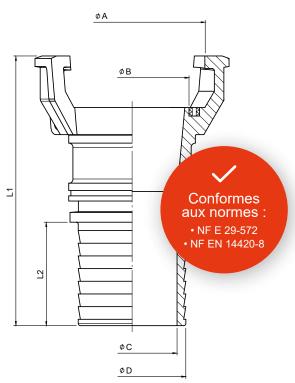
PRESSIONS SUPPORTÉES

DN	Raccords AL, BR, SS	Raccords PP			
Pression de service	16 bars*	6 bars			
Pression d'épreuve	24 bars	9 bars			
Pression d'éclatement	48 bars	18 bars			

^{*} Pression de service à 10 bars pour le DN 200 alu

DIMENSIONS en mm

DN	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Α	32	37	42,5	55	70	84	113	123	160	196
В	23	27.5	32	43	54	70	85	103	132	156
С	20	24	30	34	45,5	55	69	92	118	139
D	25	30	35	40	51	65	76	100	128	152
L1	75	76	79	112	127	134	149	192	200	278
L2	33	33	33	45	48	55	60	95	92	136



MATIÈRES DISPONIBLES

Aluminium AL-A356 AS7G avec traitement T6

Alliage cuivreux BR57-3

Inox CF8M AISI316 / 1.4401

Polypropylène chargé fibre de verre entre 25% et 30%